



TANQUES Y CONTENEDORES PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA

250 lts, 450 lts, 600 lts, 750 lts, 1,100 lts
2,500 lts, 5,000 lts, 10,000 lts



Contamos con personal altamente calificado para hacer crecer la productividad de tu negocio, contáctanos para cualquier duda www.popusa.com.mx

Tinacos y contenedores elaborados con polietileno 100% virgen, diseñados para resistir las duras condiciones de la agricultura tecnificada, ya que poseen características únicas que lo hacen un producto muy superior a los existentes en el mercado.

Tinacos **alianza** bicapa de color negro opaco en su exterior lo que impide el paso de los rayos solares y con protección UV para resistir las inclemencias del medio ambiente, también cuenta con capa interior blanca que permite ver la calidad del agua y facilitar su limpieza.

Además de estar formulados con aditivos especiales resultando un producto resistente a los agroquímicos y fertilizantes y asimismo evitar la formación de lama y bacterias. Tinacos garantizados por escrito con nuestra exclusiva Confirmación de Garantía **alianza**

Tapa roscada que impide la entrada de agentes contaminantes, y a la vez permite un cierre perfecto.

Su diseño con cinturones de refuerzo evita deformaciones del tinaco provocada por la presión hidráulica.

La conexión exclusiva de descarga con empaque interior es 100% anti-fugas, además de ser fácilmente **reemplazable**.

El respaldo y cobertura que brinda **alianza IRRIGACIÓN**, da como resultado el beneficio de adquirir productos muy superiores y altamente competitivos para el agricultor tecnificado.

Te sugerimos comparar antes de comprar.

MATERIAL POLIETILENO			
	CAPACIDAD (lts)	ALTURA (cm)	DIAMETRO (cm)
TINACO	250	80	70
TINACO	450	96	90
TINACO	600	115	96
TINACO	750	110	106
TINACO	1,100	130	120
TINACO	2,500	172	148
CONTENEDOR	5,000	155	232
CONTENEDOR	10,000	272	232

