

TERMOENCOGIBLES

Convencional



Elaborada con materiales vírgenes de primera calidad, lo que le confiere una máxima transparencia, elongación mínima, impermeabilidad a los líquidos y alto nivel de encogimiento.

Bajo el efecto del calor, la película se encoje y adopta las formas del objeto o grupo de objetos a envolver, de tal forma que se obtiene un óptimo embalaje compacto y muy resistente al medio ambiente, facilitando así el manejo, almacenamiento y transporte de las mercancías.

Se recomienda almacenar en lugares con temperatura entre 5°C y los 30 °C, si la temperatura de almacenamiento esta fuera de este rango, se recomienda exponer el producto a temperatura ambiente durante 24 horas antes de su uso. Alejar el producto de fuentes de calor o exposición directa a los rayos solares.

PROPIEDADES MECANICAS

ESPECIFICACION	UNIDAD	METODO DE PRUEBA	VALORES DISPONIBLES	TOLERANCIA
Calibre / Grosor	mls - pulg	Micrometro	150/200	± 5 %
Medida del Material	cm	Flexometro	30/56/62	± 2 M
Longitud de la Película Plana	mts		500 A 5,000	± 10 %
Anchos Hoja Plana	cms		30 A 140	± 2 %
Diámetro	cms		20 A 60	± 2 %
ENCOGIMIENTO	UNIDAD	METODO DE PRUEBA	VALORES DISPONIBLES	TOLERANCIA
Longitudinal	%	Interno	81.5	± 10 %
Transversal	%	Interno	29.3	± 2.5 %
Temperatura de Utilización	°C	Interno	200	± 10 %

PROPIEDADES DE TENSION	UNIDAD	METODO DE PRUEBA	MAQUINA	TRANSVERSAL
Resistencia al Razgado	(Mpa)	D-882	24.878	26.064
Elongación	%	D-882	1,066	790
Módulos Elásticos	(Mpa)	D-882	389.982	721.222
ESPECIFICACIONES	UNIDAD	METODO DE PRUEBA	VALORES TERMO	
Deslizamiento	°	Plano Inclinado	12 A 15	
PROPIEDADES DE CONTROL	UNIDAD	METODO DE PRUEBA	VALORES TERMO	
Densidad	g/cm3	D-1505	0.92 / 0.94	